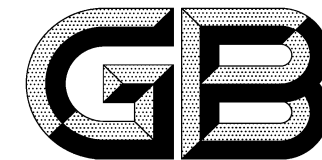


ICS 59.060.10
W 21



中华人民共和国国家标准

GB/T 19722—2005

GB/T 19722—2005

洗净绵羊毛

Scoured sheep wool

中华人民共和国
国家标准
洗净绵羊毛
GB/T 19722—2005

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.bzcb.com

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

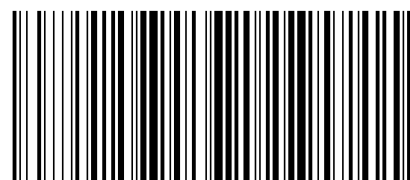
开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 13 千字
2005年7月第一版 2005年7月第一次印刷

*

书号:155066·1-22723 定价 10.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB/T 19722—2005

2005-03-23 发布

2005-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

式中：

N ——粗腔毛率，%；

M ——测得粗腔毛总根数，根。

4.7 含油脂率

按 GB/T 6977 执行。

4.8 植物物质含量

按 GB/T 6977 执行。

4.9 灰分含量

按 GB/T 6977 执行。

4.10 残碱率

按 GB/T 7569 执行。

4.11 色度

色度试验按 GB/T 17644 执行。

4.12 外观疵点

4.12.1 试验步骤

将全部剩余的试验室样品称量(精确至 0.01 kg)，然后把样品放在标准光源或自然光下用肉眼分拣黄残毛、毡片毛和其他疵点毛，并称其质量(精确至 0.01 kg)。

4.12.2 结果计算

按式(11)计算各类疵点毛含量，精确到 0.1%。

$$C = \frac{m_c}{m} \times 100 \quad \dots\dots\dots(10)$$

式中：

C ——各类疵点毛含量，%；

m_c ——各类疵点毛质量，单位为千克(kg)；

m ——试样质量，单位为千克(kg)。

注：各类疵点毛计算含量时分别单独计算。

5 包装、标志、贮存和运输

5.1 包装

5.1.1 洗净毛按不同的型号规格分别打包。

5.1.2 包装应保证其品质不受影响，便于运输和存放。用不易破损的光边材料包装，防止麻丝或其他纤维混入。

5.1.3 毛包外观整齐，每包质量为 80 kg~100 kg。

5.1.4 供需双方如对包装另有合约规定，按合约规定办理。

5.2 标志

5.2.1 生产厂应在毛包的一端刷上不易褪色的深色标志。

5.2.2 标志应包括规格、型号、批号、包号、质量、厂名和生产日期。没有标志的毛包，收方有权拒收。

5.3 贮存和运输

5.3.1 按毛包标志上相同批号、规格、型号堆码成垛。

5.3.2 毛包堆放必须注意防潮、防霉变、防虫蛀。

5.3.3 运输时应按不同批号、产地装运。

前 言

为了适应我国绵羊毛资源的开发和利用，在标准制定过程中结合市场发展的需求，参照国际标准的型号排列，采用写实的方法，以字母型号的方式直观地表示洗净绵羊毛的品质情况，有利于产品的加工指导和市场交易。

本标准的一些数据和试验方法的确定参照了 FZ/T 21002—1995《国产细羊毛及其改良毛洗净毛》、FZ/T 21005—1999《国产细羊毛及其改良毛工业分级》、SN/T 0478—1995《进出口洗净毛、炭化毛检验规程》三项标准的有关内容。

本标准由中国纤维检验局提出并归口。

本标准起草单位：内蒙古自治区纤维检验局、内蒙古赤峰市土畜产公司。

本标准主要起草人：邱瑞卿、朱晓春、晨林、马金德、薛勇。

m_b ——平均皮质量,单位为千克(kg);
 m_g ——全批总毛质量,单位为千克(kg);
 N ——总包数。

4.3.2 回潮率

按 GB/T 9995 执行。

4.3.3 检验包公量

按式(2)计算,精确到 0.1 kg。

$$m_t = m_n \times \frac{(1+R) \times (1+J_p)}{(1+r) \times (1+J_e)} \dots\dots\dots(2)$$

式中:

m_t ——检验包公量,单位为千克(kg);
 m_n ——检验包总净质量,单位为千克(kg);
 R ——公定回潮率,%;
 r ——实测回潮率,%;
 J_p ——公定含油脂率,%;
 J_e ——实测含油脂率,%。

4.3.4 盈亏率

按式(3)计算,精确到 0.1%。

$$\beta = \frac{m_t - m_e}{m_e} \times 100 \dots\dots\dots(3)$$

式中:

β ——盈亏率,%;
 m_t ——检验包公量,单位为千克(kg);
 m_e ——检验包发票净质量,单位为千克(kg);

4.3.5 全批公量

按式(4)计算,精确到 0.1 kg。

$$m_s = m_v \left(1 + \frac{\beta}{100}\right) \dots\dots\dots(4)$$

式中:

β ——盈亏率,%;
 m_s ——全批公量,单位为千克(kg);
 m_v ——全批发票净质量,单位为千克(kg)。

4.3.6 其他

公量检验时,质量差异在±1%以内不作升降计算,如超过±1%,质量应作升降计算。

4.4 长度(排图法)

4.4.1 试样准备

从品质样品中随机抽取 3.5 g,将其中的毛束轻轻松开,再随机抽取 80 mg 的试样三份。

4.4.2 试验步骤

先将试样理成顺直的小毛束,然后在黑绒板上反复整理多次,理成一端整齐的纤维束,于黑绒板上自左向右以一定的密度均匀地沿横坐标排成长约 300 mm±10 mm 的纤维分布图,如图 1 所示。

将纤维长度分布图覆于玻璃上,用半透明的坐标纸绘出图形,组距 5 mm。

4.4.3 结果计算

按式(5)、(6)、(7)、(8)计算平均长度、均方差、变异系数及短毛率,精确到一位小数。

洗净绵羊毛

1 范围

本标准规定了洗净绵羊毛的技术要求、试验方法、包装、标志、贮存和运输等。
 本标准适用于鉴定绵羊毛的细毛、半细毛、改良毛和土种毛洗净毛的品质。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

- GB/T 6977 洗净羊毛油、灰、杂含量试验方法
- GB/T 7569 羊毛含碱量的测定
- GB/T 8170 数值修约规则
- GB/T 9995 纺织材料含水率和回潮率的测定 烘箱干燥法
- GB/T 10685 羊毛纤维直径试验方法 投影显微镜法
- GB/T 11603 羊毛纤维平均直径测定法 气流法
- GB/T 14269 羊毛试验取样方法
- GB/T 17644 纺织纤维白度色度试验方法

3 技术要求

3.1 类别

3.1.1 洗净绵羊毛按支数毛、级数毛和土种毛分为三类,分别用字母“Z”(支数洗净毛)、“J”(级数洗净毛)和“T”(土种洗净毛)表示。

3.1.2 洗净绵羊毛在类别内以其实测平均直径和平均长度数值直接表示,平均直径用品质支数表示。

3.2 型号及技术条件

3.2.1 洗净绵羊毛根据其直径离散、粗腔毛率的实测指标,支数毛分 A、B、C、D、E 五个型号;级数毛分 A、B、C、D 四个型号;土种毛分 A、B、C 三个型号。见表 1 表 2 和表 3。

表 1 支数洗净绵羊毛技术条件

型 号		直径离散/ (%)	粗腔毛率/ (%)
Z 支数毛	A	≤23.0	≤0.05
	B	23.1~25.0	≤0.10
	C	25.1~27.0	≤0.20
	D	27.1~29.0	≤0.30
	E	>29.0	>0.30